

G3

GUSS-LEGIERUNG

**Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 4 (extrahart),
gem. DIN EN ISO 22674**

Zusammensetzung in % : Au 70,0 Pt 5,5 Ir 0,1 Ag 13,6 Cu 9,9 Zn 0,9
 Indikationen: Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken, Brücken jeder
 physiologischer Spannweite, Modellguss

Bauer-Walser AG, Bunsenstrasse 4-6, 75210 Keltern

Zertifizierung: DIN EN ISO 9001 DIN EN ISO 13485

TECHNISCHE DATEN

	s	n	a-n
Vickershärte HV 5/30	260	-	-
Dehngrenze Rp0,2 in MPa	550	-	-
Bruchdehnung %	5	-	-

s = Selbstaushärtung n = nach dem Keramikbrand a-n = ausgehärtet aus dem Zustand n

Dichte in g/cm ³	15,6
E-Modul in GPa	100
Vorwärmen in °C	700
Schmelzintervall in °C	910 - 980
Giesstemperatur in °C	1130
Tiegel	Grafit/Keramik
Verbindungen als Gusslegierung	LADH800
Verbindungen als Gusslegierung	LADH750
Aushärten	Nicht aushärtbar

- 1) Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:
- Oxidbrand 10 min/960°C + 4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10 min/980°C + 4x4min/960°C bei weissen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10 min/800°C + 4x4 min/800°C bei LFC – Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen

2) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.